

MS POLYMER

TECHNISCHES DATENBLATT



Lieferumfang:	Eine Komponente in Automatik Kartusche																				
Produktbeschreibung:	<p>MS POLYMER ist eine elastische Masse, die zum Abdichten und Kleben verschiedener Materialien in beliebigen Kombinationen, ohne die Notwendigkeit zusätzliche Grundierungen anzuwenden, vorgesehen ist.</p> <p>MS POLYMER beinhaltet keine Lösungsmittel, keine Isocyanate sowie Silicone.</p>																				
Anwendung:	<p>MS POLYMER kann oberhalb und unterhalb der Wasserlinie angewendet werden.</p> <p>MS POLYMER ist eine Klebe- und Abdichtungsmasse mit einer hohen Beständigkeit gegen die Einwirkung von atmosphärischen Umständen, UV-Strahlung, Wasser, Salzwasser und andere Flüssigkeiten wie Öle, Benzin etc.</p> <p>Die gebildete Fuge bleibt dauerhaft elastisch, kann geschliffen und mit beliebigem Lacksystem gestrichen werden.</p> <p>Das neue Applikationssystem ermöglicht eine schnelle und präzise Dosierung, ohne die Notwendigkeit zusätzliches Werkzeug benutzen zu müssen. Das Dosierungssystem beugt der Selbsthärtung der Masse in der Verpackung während des Aufbewahrens vor.</p>																				
Typ der Oberflächen:	Gelcoat (Laminat GFK / GRP), Holz, Stahl, Aluminium, Plexi, Polycarbonate, Glass, einige Arten von Kunststoffen sowie Flächen, die mit Grundierungen und Farben gestrichen werden,																				
Produkteigenschaften:	<table><tr><td>Farbe:</td><td>Weis, Schwarz, Farblos</td></tr><tr><td>Oberfläche:</td><td>matt</td></tr><tr><td>Dichte:</td><td>1,44 g/cm³</td></tr><tr><td>Durchhärtung:</td><td>durch Feuchtigkeit härtend</td></tr><tr><td>Reißdehnung:</td><td>bis zu 500% (DIN 53 504)</td></tr><tr><td>Zugfestigkeit:</td><td>3,0 N/mm² (DIN 53 504)</td></tr><tr><td>Weiterreißwiderstand:</td><td>20 N/mm</td></tr><tr><td>Schrumpfung Oberfläche:</td><td>nicht</td></tr><tr><td>Gut temperaturbeständig von:</td><td>-40°C do +90°C</td></tr><tr><td>kurzfristig bis:</td><td>bis zu +120°C – Weis, Schwarz bis zu +100°C – Farblos</td></tr></table>	Farbe:	Weis, Schwarz, Farblos	Oberfläche:	matt	Dichte:	1,44 g/cm ³	Durchhärtung:	durch Feuchtigkeit härtend	Reißdehnung:	bis zu 500% (DIN 53 504)	Zugfestigkeit:	3,0 N/mm ² (DIN 53 504)	Weiterreißwiderstand:	20 N/mm	Schrumpfung Oberfläche:	nicht	Gut temperaturbeständig von:	-40°C do +90°C	kurzfristig bis:	bis zu +120°C – Weis, Schwarz bis zu +100°C – Farblos
Farbe:	Weis, Schwarz, Farblos																				
Oberfläche:	matt																				
Dichte:	1,44 g/cm ³																				
Durchhärtung:	durch Feuchtigkeit härtend																				
Reißdehnung:	bis zu 500% (DIN 53 504)																				
Zugfestigkeit:	3,0 N/mm ² (DIN 53 504)																				
Weiterreißwiderstand:	20 N/mm																				
Schrumpfung Oberfläche:	nicht																				
Gut temperaturbeständig von:	-40°C do +90°C																				
kurzfristig bis:	bis zu +120°C – Weis, Schwarz bis zu +100°C – Farblos																				
Vorbereitung Oberflächen:	<p>Oberfläche muss sauber und trocken (Feuchtigkeit maximal 20%). Oberflächentemperatur über dem Gefrierpunkt liegen, um Kondensation zu vermeiden. Oberflächen entfetten bzw. abspülen (Sea-Line CLEANER) Endschliff erfolgt mit Korn P 80 bis P 400</p> <p>Vor der Applikation von MS POLYMER sollten Stahlflächen gegen Korrosion durch die Anwendung einer Epoxid-Antikorrosion- Grundierung 4:1 geschützt werden.</p>																				
																					
Verarbeitung:	Mittels Dosierungshebel, der sich auf dem Drückkraftregler befindet die entsprechende Menge der Masse ausdrücken.																				
Applikationsprozess:	Minimale Arbeitstemperatur beträgt über 5 °C, maximal 30 °C.																				
Aushärtezeit:	20°C																				
Hautbildungszeit:	±15 Minuten																				
Komplett ausgehärtet:	±24 Stunden (für 3 mm)																				
Zeit bis zum Kontakt mit Wasser:	Min ±30 Minuten																				
	Diese Zeiten sind als Anleitung zu behandeln. Die tatsächliche Härtingszeit kann länger oder kürzer sein, abhängig von der Schichtdicke, Belüftung, Feuchtigkeit usw.																				

MS POLYMER

TECHNISCHES DATENBLATT



Weitere Arbeiten:	Die Fuge nicht später als 25 Minuten nach der Applikation glätten. Die Dosierungsspitze direkt nach der Applikation sichern. Eine nicht gesicherte Masse MS POLYMER wird von alleine aushärten. MS POLYMER kann 3 Tage nach der Applikation gestrichen werden.
Allgemeines:	<ul style="list-style-type: none">○ Während der Arbeit mit Produkten unbedingt persönliche Schutzausrüstung anwenden.○ Augen und Atemwege schützen.○ In Gut gelüfteten Räumen verwenden.○ Werkzeugreinigung sofort nach Gebrauch vornehmen.
Vorsichtsmaßnahmen:	Hinweise zum sicheren Umgang mit unseren Produkten entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt (MSDS).
Lagerung :	Lagern Sie die Produkte in gut verschlossenen Behältern bei 5 °C - 35 °C. Von Feuer, Hitze und Sonnenlicht fernhalten. TIP: Behälter direkt nach Gebrauch gut verschließen!
Haltbarkeit :	15 Monate ab Herstellungsdatum
Normen:	Produktion, Qualitätskontrolle und Lieferung erfüllen die Anforderungen nach ISO Standards 9001 und 14001.

Die in diesem Dokument enthaltenen Daten wurden zu Informationszwecken zusammengestellt. Wir können keine Verantwortung für die Ergebnisse übernehmen, wenn wir keine Kontrolle über die Anwendung haben. Der Benutzer hat die Pflicht eine Kontrollprobe zu erstellen und die Produkteignung für konkrete, individuelle Anwendungen zu bestimmen. Die Marke Sea-Line® übernimmt keine Haftung für sämtliche Schäden oder Gewinnverluste, die mit einer unsachgemäßen Anwendung verbunden sind.
Alle Informationen basieren auf gründlichen Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die gut etablierte Marktposition befreit uns nicht von ständigen Qualitätskontrollen unserer Produkte. Dennoch übernehmen wir keine Verantwortung für Endergebnisse bei einer falschen Aufbewahrung oder Nutzung unserer Erzeugnisse sowie für nicht den Grundprinzipien des Handwerks entsprechende Arbeit.

TROTON GmbH Ząbrowo, Poland